

CHEMAP
chemické produkty

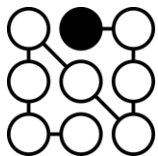


Technická specifikace

Molit 2000 VFZ

Nátěr na formy a jádra na bázi vody

- Charakteristika:** termicky odolná nátěrová hmota na bázi tepelně odolných plniv se zvýšenou kryvostí při širokém viskozitním rozmezí. Hlavní složkou nosné kapaliny je voda a plnivem zirkonsilikát.
- Použití:** nátěr je vyvinut pro všechny druhy forem a jádra používané ve slévárenství pro odlitky z ocelolity, šedé a tvárné litiny, neželezných kovů. Aplikační viskozita se upravuje přidávkem vody v závislosti na požadovaném použití.
- Způsoby nanášení:** natíráním, poléváním, máčením a stříkáním.
- Konečná úprava:** samovolně na vzduchu nebo sušením v horkovzdušné sušárně 10-15 min. při 100°C až 150°C, doba sušení je závislá na druhu sušárny
- Vlastnosti:**
- | | |
|--|---------------------------------|
| Barva: | světlá (možnost tónování) |
| Hustota: | cca 2,1 - 2,4 g/cm ³ |
| Obsah sušiny: | cca 72 – 75 % |
| Viskozita (Fordův pohárek F6): | 20 - 50s |
| Doporučená viskozita (Fordův pohárek F6) podle způsobu nanášení: | |
| pro nátěr štětcem | 20 - 40s |
| pro polévání, máčení | 18 – 30s |
| stříkání tlakovou pistolí | 20 - 40s |
- Doprava:** není klasifikován jako nebezpečný
- Symbol nebezpečnosti:** není klasifikován jako nebezpečný
- Skladování:** doporučená doba max. 6 měsíců při teplotě od 10°C do 30°C.
- POZOR! Nátěr nesmí být na přímém slunečním světle.**
- Balení:** 60kg v plastovém kbelíku (na paletě EUR 6 kbelíků), další balení podle dohody se zákazníkem



CHEMAP
chemické produkty

Příprava k použití:

Nátěrová hmota musí být před použitím řádně rozmíchána, nejlépe pomocí rychloběžného míchadla. Doba a způsob míchání vychází ze způsobu balení. Velkoobjemový kontejner 500-1000 litrů je nutné rozmíchávat před prvním min. 20 minut. Před nanášením je nutno zkontrolovat viskozitu (Fordův pohárek F6), která musí odpovídat hodnotě výrobní šarže. U maloobjemovém balení je způsob míchání individuální, přičemž musí být dosaženo výrobní viskozity. Pokud není dosaženo této hodnoty, musí se prodloužit doba míchání. Při teplotě nátěrové hmoty nad 10°C se doba míchání výrazně snižuje. Případné dořezávání nátěru vodou se provádí až po dokonalém rozmíchání a zkontrolované viskozitě. Po řádném rozmíchání nátěrové hmoty v kontejneru a v průběhu jeho postupného odebírání pro výrobu se musí nátěrová hmota udržovat v rozmíchaném stavu. Průběžně probíhá kontrola viskozity.

Odstavení míchadla by neměla být delší jak jednu hodinu. U maloobjemového balení výrobku se musí také průběžně kontrolovat viskozita a doba mezi mícháním nesmí umožňovat sedimentaci. Při dodržování těchto pravidel dosáhnete optimálních užitných vlastností. Specifické požadavky je nutno konzultovat s výrobcem.